



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ХОЛДИНГ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ БУРОВОГО
ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ



DH-B1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ
БУРОВАЯ УСТАНОВКА

DH-B1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		СТРЕЛА	
Гидравлический перфоратор	HL820ST-MX	Тип	Телескопическая
Номинальный диаметр скважины	64...89 мм	Выдвижение стрелы	485 мм
Габаритные размеры в транспортном положении:		Угол вращения	360°
Длина	9 920 мм	Наклон стрелы вправо / влево	38° / 38°
Ширина	1 990 мм	Наклон стрелы назад / вперед	20° / 45°
Высота	2 920-3 450 мм	Надвигание бурового модуля	985 мм (штанга 1 220 мм) 1 050 мм (штанга 1 525 мм) 1 200 мм (штанга 1 830 мм)
Буровой модуль	20+1 штанга	Параллельное перемещение бурового модуля	2 000 мм
Мин. ширина Т-образного перекрестка	3 400 мм	Высота оси поворота бурового модуля	1 630 - 2 115 мм
Минимальные размеры горной выработки (Ш x В)	3,2 x 3,4 до 3,8 x 4,0	Выдвижение переднего упора	2 000 мм
Масса установки, не более	18 000 кг	Выдвижение заднего упора	1 500 мм
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР*		СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ	
*Буровые установки производства АО «Машиностроительный холдинг» по умолчанию комплектуются перфораторами собственного производства. Очистные (добычные) буровые установки DH-B1 оснащаются гидравлическими перфораторами HL820ST-MX.		Напряжение	380 В/660 В ± 10% (50Гц.)
Тип	HL820ST-MX	Общая установленная мощность	95 кВт
Диаметр скважины	64...89 мм	Степень защиты электродвигателя	IP 65
Ударная мощность	21 кВт	Защита электрооборудования, мин.	IP 54
Давление удара	80-200 бар	Метод запуска	Звезда-треугольник (380 В) Прямой пуск (660 В)
Частота удара	42-53 Гц	Автоматический кабельный барабан	Длина кабеля 100м
Стабилизатор	Да	Электрический кабель	3x70мм² + 1x35мм²
Смазка хвостовика	Воздушно-масляный туман	Напряжение бортовой сети и сети управления	24 В
Хвостовик	T35, T38, T45, T51	Аккумуляторная батарея	2 x 12 В (95 А/ч)
Максимальный крутящий момент	1 095 Н/м	Освещение рабочее и ходовое	10x50 Вт (LED) 6 шт. впереди 4 шт. сзади
Скорость вращения, макс.	0-180 об/мин	Защита от перегрузки	Да
Расход воздуха	300-400 л/мин	Контроль чередования фаз	Да
Расход масла	250-550 г/час	Автоматическая подзарядка АКБ	Да
Масса	260-305 кг	Цифровой вольтметр	Да
БУРОВОЙ МОДУЛЬ		КАБИНА	
Привод подачи	Гидроцилиндр	Тип	Открытая с защитным козырьком
Усилие подачи	31 кН	Соответствует требованиям безопасности	ГОСТ Р ИСО 3449-2009 - уровень II; ГОСТ Р ИСО 3471-2009
Количество штанг в кассете	20+1	Эргономичное кресло оператора с ремнём безопасности	Да
Длина буровой штанги, мм	1 220		
	1 525		
	1 830		
Длина бурового модуля, мм	2 960		
	3 260		
	3 570		

Буровой инструмент, глубина и диаметр бурения

Тип резьбы	Ø Штанги, мм.	Ø Скважины, мм.	Глубина бурения, мм		
			Штанга 4' 1 220 мм.	Штанга 5' 1 525 мм.	Штанга 6' 1 830 мм.
T35	39	54	25,3	31,7	38,1
T38	39	64			
T45	46	76			
T45	65 (труба)	76			
T51	52	89			

DN-B1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ			
Электрогидравлическая пропорциональная	Да	Система пожаротушения с автоматическим отключением ДВС	
Система контроля смазки перфоратора	Да		
Регулируемые параметры бурения и забуривания	Да		
Регулируемая система противозаклинивания	Да	Порошковый огнетушитель (8 л)	
Контроллер управления	Да	ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	
Сенсорные панели оператора	Да	Угол складывания полурам	
Хранение наработки перфоратора	Да	Угол качания заднего моста	
Хранение наработки маслостанции	Да	Клиренс	
Хранение наработки ДВС	Да	Дизельный двигатель	Стандартное
Хранение наработки компрессора	Да		Yuchai UC4DK100-T304 (73,5 кВт)
Предупреждение об авариях	Да		Опция
Журнал событий	Да		Deutz BF04M2011 (62 кВт)
Предупреждение о плановых ТО	Да	Трансмиссия	Гидростатическая
Возможность подключения к шахтной сети Wi-Fi	Да	Мосты	YUNYU HQ50 (передний) YUNYU HQ40 (задний)
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА			
Электро-гидравлический силовой блок	75 кВт	Шины	
Объем гидробака (бурение)	180 л	Рабочий тормоз	Гидравлический дисковый в масляной ванне
Объем гидробака (перемещение)	55 л	Стояночный и аварийный тормоза	Пружинный дисковый гидравлически растормаживаемый в масляной ванне
Заправка гидробака	Электрический насос	Скорость перемещения	На уклоне 0° - 12 км/ч На уклоне 8° - 5 км/ч На уклоне 15° - 2 км/ч
Маслоохладитель (бурение)	Водяное охлаждение	Преодолеваемый уклон	15°
Маслоохладитель (перемещение)	Воздушное охлаждение	Боковой наклон	5°
ВОЗДУШНАЯ СИСТЕМА			
Элетрический винтовой компрессор	Да	Выравнивание ходовой части	Передняя опорная балка (подкова) Задние домкраты - 2шт
Производительность, м³/мин	Стандартное 0,9	Объем топливного бака	80 л
Давление	7 бар	Спидометр	Да
Контроль давления воздуха	Да	Одометр	Да
СИСТЕМА ПРОМЫВКИ			
Электрический дожимной водяной насос	4 кВт	Указатель температуры двигателя	Да
Производительность	100 л/мин	Указатель уровня топлива	Да
Шланговый барабан, длина шланга Ø 38 мм	60 м	Выключатель массы	Да
Давление на входе	2 - 7 бар	Звуковой сигнал, проблесковый маячок, сигнал заднего хода, стоп сигнальные огни, габаритные огни	Да
Давление на выходе	12-15 бар	Глушитель / катализатор	Да
Защита от отсутствия воды	Да	Противооткатные упоры	Да
Комплект мойки высокого давления с водяным шлангом на барабане	Да	ОПЦИИ	
СИСТЕМА СМАЗКИ			
Ходовая часть	Централизованная автоматическая	Перфоратор HL710S-MX	С силовым блоком 55 кВт или 75 кВт
Буровой модуль	Централизованная автоматическая	Гидравлический экстрактор	Для HL820ST-MX или HL710S - MX
Ручная система смазки	Пневматический насос, смазочный пистолет с рукавом на барабане 20 м., емкость 18 кг	Воздушный ресивер	95 л
Система бурения водо-воздушной смесью			
Заполнение шин полиуретаном			
Запасной перфоратор			
HL820ST-MX или HL710S-MX			
Система автоматического бурения одной скважины			
Комплект специнструмента			
Комплект ЗИП			

ДН-В1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА

ДН-В1 – электрогидравлическая буровая установка для бурения очистных скважин в подземных выработках малого и среднего сечения. Установка предназначена для бурения вертикальных, наклонных, параллельных, технологических скважин и вееров. Установка позволяет бурить скважины диаметром от 64 до 102 мм. на глубину до 38 м. Возможность вращения податчика на 360°, параллельное бурение с охватом 2,0 м., наклон бурового модуля вперед и назад позволяют использовать установку в различных условиях. Смонтированные на раме бурового модуля гидравлические распоры обеспечивают точность позиционирования и бурения. Автоматические режимы: бурение и защита от заклинивания, значительно увеличивают ресурс бурового става. Управление бурением и передвижением осуществляется с платформы оператора. Шасси с шарнирным сочленением, приводом на все колеса, высоким клиренсом и гидравлическим рулевым управлением облегчает перемещение на уклонах и в узких выработках.

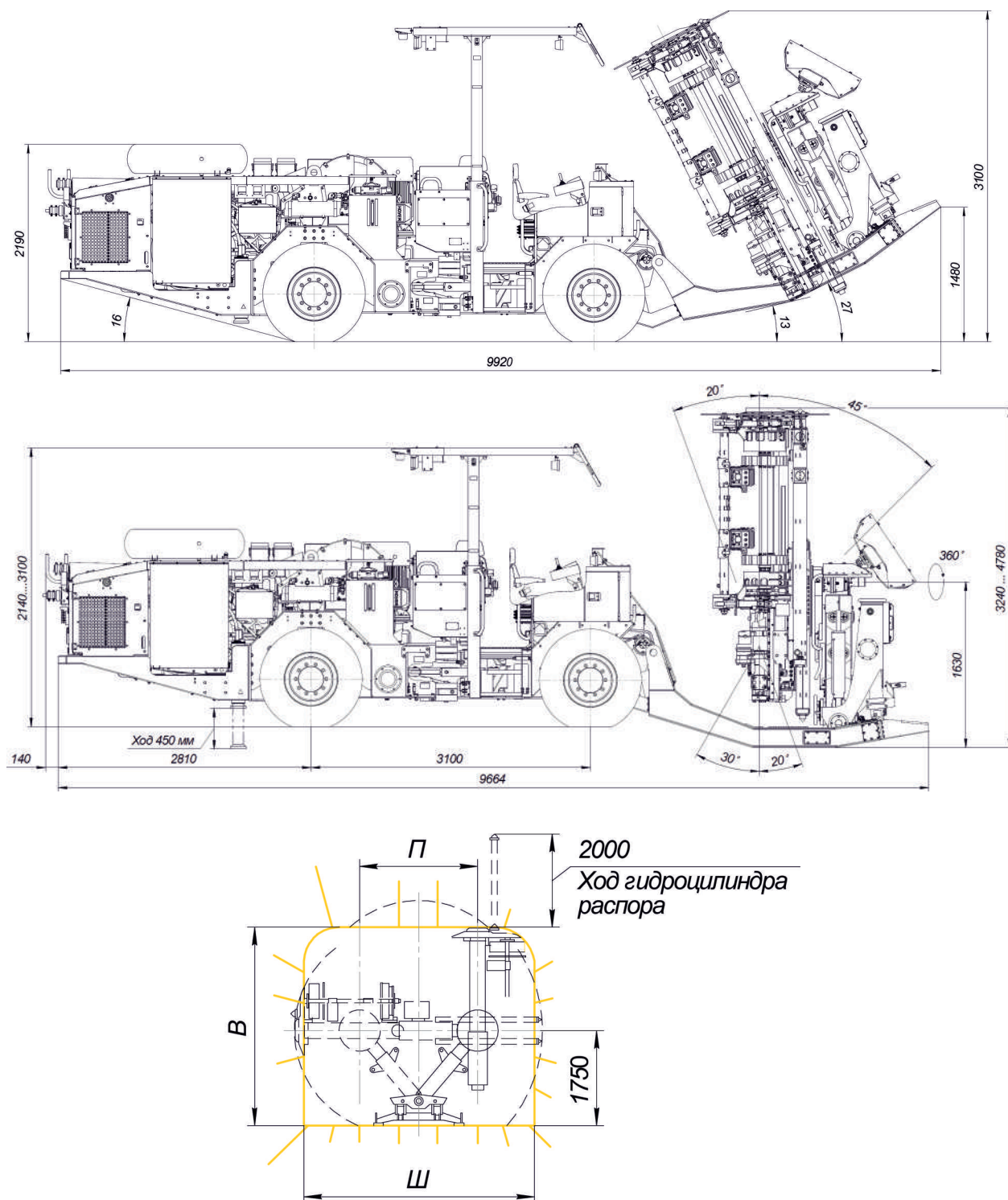


ПЕРФОРАТОР HL820ST-MX



ДН-В1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА

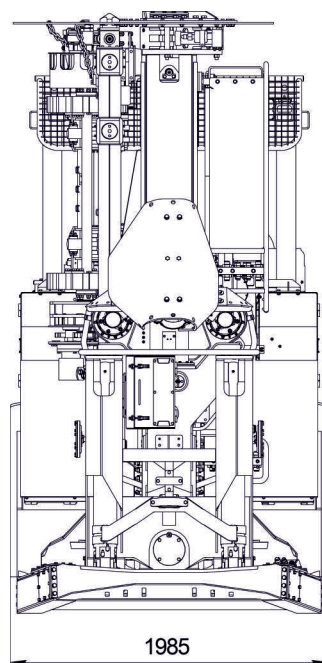
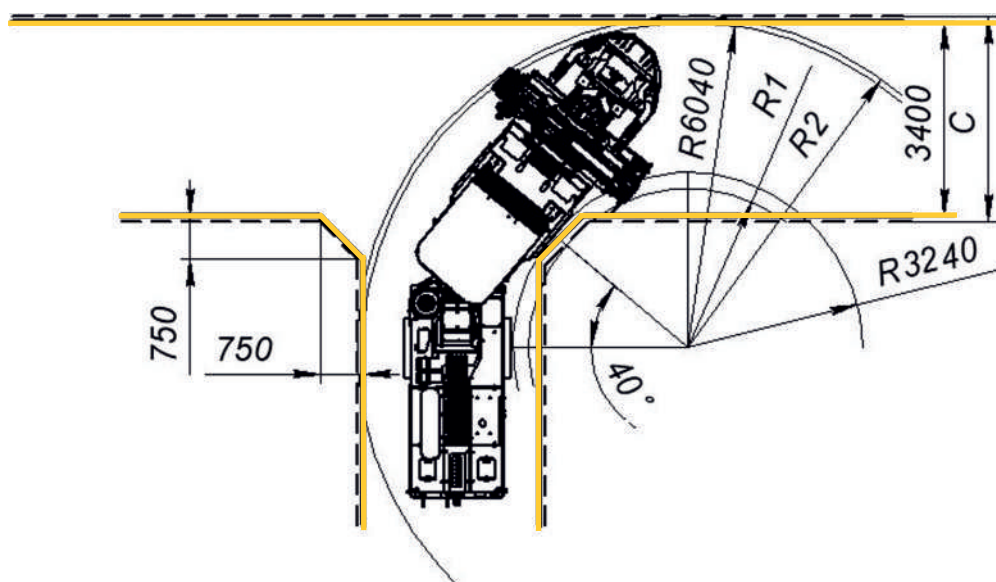
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Длина штанги, мм.	1 220			1 525			1 830		
Размеры	В	Ш	П	В	Ш	П	В	Ш	П
Минимальные сечения выработок, мм.	3 380	3 150	1 460	3 680	3 450	1 760	3 980	3 750	2 000
Максимальные сечения выработок, мм.	3 700	4 800	2 000	4 000	5 100	2 000	4 150	5 250	2 000

DH-B1 ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ БУРОВАЯ УСТАНОВКА

TRANСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Длина штанги, мм	Внутренний радиус поворота R1, мм.	Внешний радиус поворота R2, мм.	Минимальное сечение тоннеля на перекрестке C, мм.
При горизонтальном расположении бурового модуля в транспортном положении, мм.			
1 220	3 000	6 000	3 550
1 525	2 850	6 150	3 800
1 830	2 700	6 300	4 050
При вертикальном расположении бурового модуля в транспортном положении, мм.			
1 220, 1 525, 1 830	3 240	6 040	3 400



г. Екатеринбург,
ул. Симская, д. 1



mash-hold.ru



+7 (343) 295-85-41



info@mash-hold.ru

