



МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ХОЛДИНГ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ БУРОВОГО
ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ



DR-B1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ
УСТАНОВКА ДЛЯ МОНТАЖА АНКЕРНОЙ КРЕПИ

DR-B 1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Длина в транспортном положении (анкер 1525мм.)	11 360 мм
Ширина в транспортном положении	1 870 мм
Высота в транспортном положении	2 140-3 100 мм
Сечение обустраиваемой кровли	6 350 x 2 100 мм
Мин. ширина Т-образного перекрестка под анкер 1 525мм.	4 060 мм
Масса установки, не более	18 000 кг

ПЕРФОРАТОР*

*Буровые установки производства АО «Машиностроительный холдинг» по умолчанию комплектуются перфораторами собственного производства. Линейка машин для механизированного монтажа анкерной крепи оснащается перфоратором RD314-MX.

Тип	RD314-MX	
Диаметр шпура	33...43 мм	
Ударная мощность	14 кВт	
Давление удара	180 бар	
Частота удара	110 Гц	
Смазка хвостовика	Воздушно-масляная	
Хвостовик	T38, R32, T35, R38, T45	
Максимальный крутящий момент	Стандартное OMS 100 340 Н\м	Опция OMS 125 420 Н\м
Скорость вращения, макс.	0-530 об\мин	
Расход воздуха	150-250 л\мин	
Расход масла	100-200 г\час	
Масса	122 кг	

БУРОВОЙ МОДУЛЬ

Привод подачи	Гидроцилиндр				
Модель	5	6	7	8	10
Длина анкера, мм.	1 525	1 830	2 135	2 440	3 050
Длина штанги, мм.	1 975	2 175	2 475	2 785	3 405
Глубина шпура, мм.	1 755	1 950	2 250	2 570	3 185
Общая длина, мм.	2 920	3 240	3 560	3 880	4 360
Типы анкеров	Самозакрепляющийся (СЗА) Гидрораспорный (ГРА, WI) Сталеполимерный (КПА) Клинораспорный (КРА)				

СТРЕЛА

Стрела, тип	Телескопическая, 2-х секционная
Выдвижение стрелы	1 700 мм
Угол поворота податчика	360°

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Напряжение	380 В/660 В ± 10% (50Гц.)
Общая установленная мощность	70 кВт
Степень защиты электродвигателя	IP 65
Защита электрооборудования, мин.	IP 54
Метод запуска	Звезда-треугольник (380 В) Прямой пуск (660 В)

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

Автоматический кабельный барабан	Длина кабеля 100м
Электрический кабель	3х50мм² + 1х25мм²
Напряжение бортовой сети и сети управления	24 В
Аккумуляторная батарея	2 x 12 В (95 А/ч)
Освещение рабочее и ходовое	10х50 Вт (LED) 6 шт. впереди 4 шт. сзади
Защита от перегрузки	Да
Контроль чередования фаз	Да
Автоматическая подзарядка АКБ	Да
Цифровой вольтметр	Да

КАБИНА

Тип	Открытая с защитным козырьком
Соответствует требованиям безопасности	ГОСТ Р ИСО 3449-2009 - уровень II; ГОСТ Р ИСО 3471-2009
Эргономичное кресло оператора с ремнём безопасности	Да

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Контроллер управления	Да
Сенсорные панели оператора	Да
Хранение наработки перфоратора	Да
Хранение наработки маслостанции	Да
Хранение наработки ДВС	Да
Хранение наработки компрессора	Да
Предупреждение об авариях	Да
Журнал событий	Да
Предупреждение о плановых ТО	Да
Возможность подключения к шахтной сети Wi-Fi	Да

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Электро-гидравлический силовой блок	55 кВт
Объем гидробака (бурение)	180 л
Объем гидробака (перемещение)	55 л
Заправка гидробака	Электрический насос
Маслоохладитель (бурение)	Водяное охлаждение
Маслоохладитель (перемещение)	Воздушное охлаждение
Противозаливание	Автоматический режим
Остановка и возврат перфоратора	Автоматический режим
Контролируемые параметры	Ударное усилие Вращение Забуривание

ВОЗДУШНАЯ СИСТЕМА

Элтрический винтовой компрессор		Да
Производительность, м³/мин	Стандартное 0,9	Опция 2,8
Давление		7 бар
Контроль давления воздуха		Да

DR-B 1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ		
Угол складывания полурам		40°
Угол качания заднего моста		10°
Клиренс		320 мм
Дизельный двигатель	Стандартное Yuchai YC4DK100-T304 (73,5 кВт)	Опция Deutz BF04M2011 (62 кВт)
Трансмиссия		Гидростатическая
Мосты		YUNYU HQ40
Шины		12.00-20
Рабочий тормоз		Гидравлический дисковый в масляной ванне
Стояночный и аварийный тормоза		Пружинный дисковый гидравлически растормаживаемый в масляной ванне
Скорость перемещения		На уклоне 0° - 12 км/ч На уклоне 8° - 5 км/ч На уклоне 15° - 2 км/ч
Преодолеваемый уклон		15°
Боковой наклон		5°
Выравнивание ходовой части		Аутригеры с домкратами впереди - 2 шт Задние домкраты - 2шт
Объем топливного бака		80 л
Спидометр		Да
Тахометр		Да
Указатель температуры двигателя		Да
Указатель уровня топлива		Да
Выключатель массы		Да
Звуковой сигнал, проблесковый маячок, сигнал заднего хода, стоп сигнальные огни, габаритные огни		Да
Глушитель / катализатор		Да
Противооткатные упоры		Да

СИСТЕМА ПРОМЫВКИ	
Тип насоса	Электрический дожимной
Мощность	2,2 кВт
Производительность	50 л/мин
Мин. давление на входе	2 бар
Давление на выходе	12-15 бар

СИСТЕМА СМАЗКИ	
Ходовая часть	Централизованная автоматическая
Буровой модуль	Ручная: пневматический насос, смазочный пистолет с рукавом на барабане 20 м., емкость 18 кг

СИСТЕМА ПОЖАРОТУШЕНИЯ	
Система пожаротушения с автоматическим отключением ДВС	Горноспасательные технологии СП-А
Порошковый огнетушитель (6 л)	2 шт

ОПЦИИ	
Водяной бак*	700 л
Маслоохладитель (бурение)*	Воздушное охлаждение
Система бурения водо-воздушной смесью	Да
Автоматический водяной шланговый барабан с шлангом Ду 32	65 м
Автоматический кабельный барабан	Длина кабеля 100м
Заполнение шин полиуретаном	Да
Запасное колесо	Стандартное или заполненное полиуретаном
Система смазки бурового модуля	Централизованная автоматическая
Ресивер	75 л
Комплект специнструмента	
Комплект ЗИП	

* Применяется совместно

ПЕРФОРАТОР RD314-MX



DR-B1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ МОНТАЖА АНКЕРНОЙ КРЕПИ

Подземная гидроперфораторная буровая установка DR-B1 предназначена для механизированного комплексного монтажа анкерной крепи различного типа в подземных горных выработках малого и среднего сечения до 36 м²

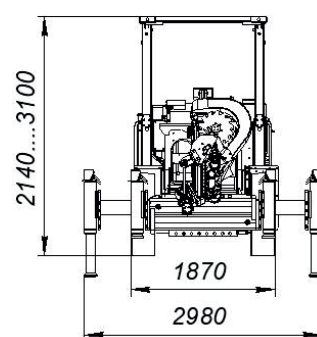
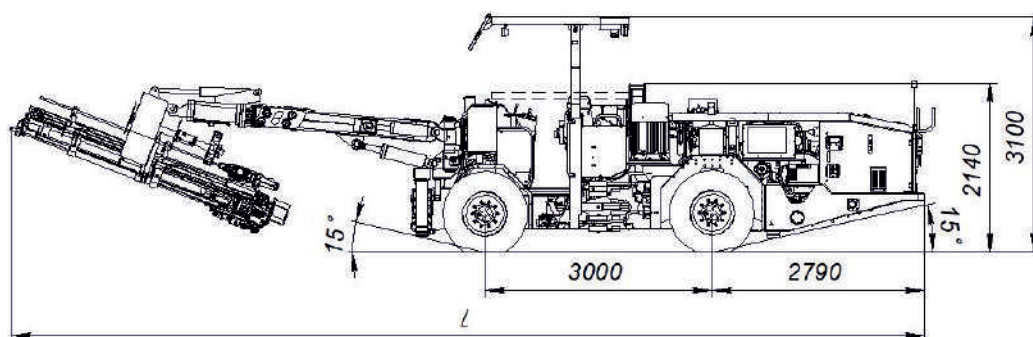
Шасси установки унифицировано с подземной проходческой установкой DF-B1, что обеспечивает ее эффективную эксплуатацию. Для работы бурового оборудования используется высокоэффективная гидравлическая маслостанция с электроприводом и питанием от промышленной сети.

Рабочий орган DR-B1 оснащен 2-х секционной телескопической стрелой и буровым модулем с раздельными линиями бурения и анкерования. Буровой модуль оборудован высокопроизводительным гидроперфоратором собственного производства и механизированным накопителем анкеров револьверного типа, что обеспечивает высокую производительность и позволяет быстро проводить монтаж крепи длиной до 3 м. анкерами различного типа - самозакрепляющимися (СЗА), клинораспорными (КРА), гидрораспорными (WI, Swellex, ГРА), стале-полимерными (СПА).

Для обеспечения безопасного механизированного монтажа анкерной крепи установка комплектуется манипулятором сетки. Минимальные размеры горной выработки 3х3 м.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ В ТРАНСПОРТНОМ ПОЛОЖЕНИИ



DR-B1 | ПОДЗЕМНАЯ ГИДРОПЕРФОРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ МОНТАЖА АНКЕРНОЙ КРЕПИ

ГАБАРИТ ПОВОРОТА

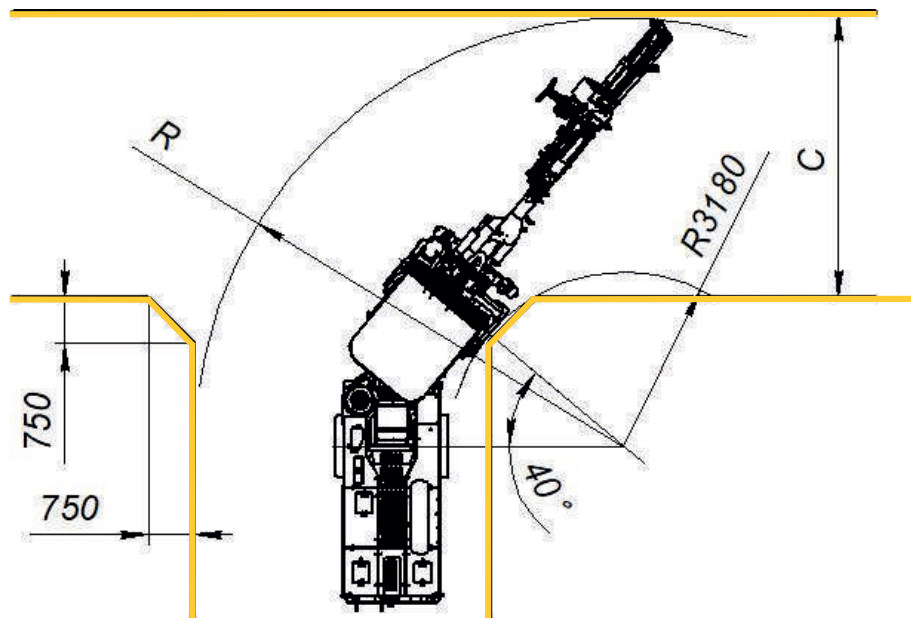
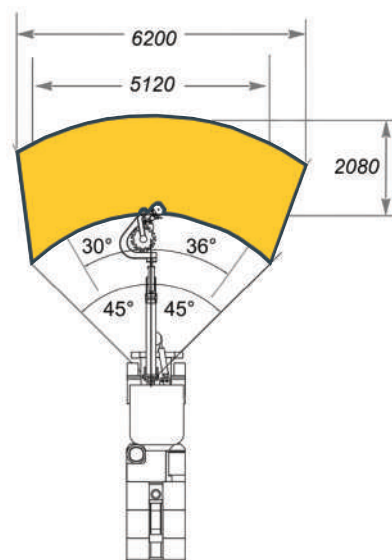
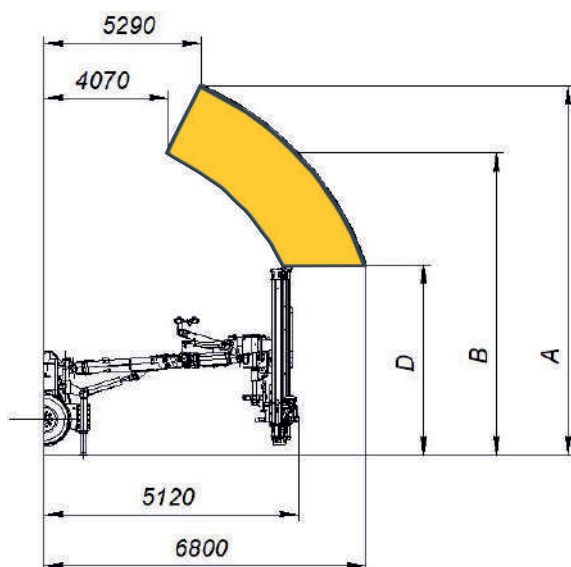


СХЕМА МОНТАЖА АНКЕРОВ



Тип податчика		5	6	7	8	10
Длина анкера, мм.		1 525	1 830	2 135	2 440	3 050
Габаритные размеры, мм.	A, мм.	6 800	7 050	7 100	7 350	7 650
	B, мм.	5 600	5 850	5 900	6 150	6 500
	D, мм.	3 100	3 450	3 750	4 100	4 700
	C, мм.	4 500	4 550	4 650	4 850	5 100
	L, мм.	11 360	11 500	11 600	11 850	12 150
	R, мм.	7 100	7 150	7 250	7 450	7 700



г. Екатеринбург,
ул. Симская, д. 1



mash-hold.ru



+7 (343) 295-85-41



info@mash-hold.ru

